



令和 7 年度後期

国家試験

技能検定受検案内

(技能五輪富山県予選)

技能検定は、職業能力開発促進法に基づいて、皆さんが持っている技能の程度を検定することにより、皆さんの技能水準と地位が一層向上することを目的とした国家検定制度で、検定職種ごとに特級、1 級、2 級、3 級に区分するものと等級を区分しない単一等級があり、いずれも実技試験と学科試験によって行います。

特級、1 級、単一等級の合格者には厚生労働大臣、2 級、3 級の合格者には富山県知事から合格証書が交付され、技能士と称することができます。

◇ 実施日程

受 検 申 請 受 付 期 間		令和 7 年10月 2 日 (木) ~10月15日 (水) (土曜日・日曜日・祝日を除く 9 : 00~16 : 30)	
実 技 試 験	問題公表	令和 7 年11月28日 (金)	試験問題は富山県職業能力開発協会で公表します。 但し、試験日が指定されている全国統一実施の職種(作業)については <u>試験問題概要</u> を公表します。 なお、試験の日時・会場は <u>受検者宛</u> に受検票にて通知し、試験問題又は試験問題概要を一緒に送付します。 (12月初旬から12月下旬)
	実施期間	令和 7 年12月 5 日 (金) から 令和 8 年 2 月15日 (日) まで	
学 科 試 験		令和 8 年 1 月25日 (日) 〃 2 月 1 日 (日) 〃 2 月 8 日 (日)	全国統一実施につき、職種ごとに試験日が左記のいずれかに決まっています。(4~6 ページ参照) <u>受検者宛</u> に試験の日時・会場を受検票にて通知します。
合 格 発 表		令和 8 年 3 月13日 (金)	技能検定合格者には、富山県から合格通知書が送付されます。 また、富山県のホームページに、合格者の受検番号が掲載されます。 なお、実技試験または学科試験のどちらか片方のみ合格された方には、当協会から一部合格通知を送付します。 (11ページ参照)

富山県職業能力開発協会

〒930-0094 富山市安住町 7-18 安住町第一生命ビル 2 階

電話(076)432-9887 FAX(076)432-9894

ホームページ <https://www.toyama-noukai.or.jp/>

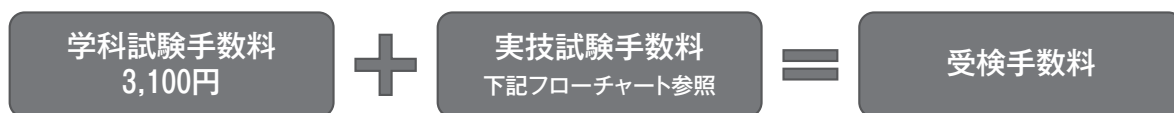
◇ 受検申請方法

申請受付期間		令和7年10月2日(木)～10月15日(水) (10月15日(水)消印有効) ※申請受付期間を過ぎると受理できません。	
提出書類等	受検申請書		白色（技能五輪はピンク色）の受検申請書（写真票含む）に必要事項を漏れなく記入し、写真（縦4cm×横3cm）1枚を所定の欄に貼付してください。 ※12～13ページの記入例参照 受検申請書は、受検案内と共に当協会をはじめ各商工会議所、商工会、職業訓練校等にて入手できます。
	添付書類	必須	氏名、生年月日、顔写真が確認できる本人確認証 （運転免許証、マイナンバーカード、パスポート、学生証、在留カードなどの写し）
		必要に応じて	今お持ちの級より上の級を受検される場合（例：3級→2級、2級→1級、1級→特級）は、取得級の合格証書の写しを添付、学科や実技等片方合格者は、その合格通知の写しを添付してください。（技能検定合格証書、学科試験合格通知、実技試験合格通知） その他に技能証、指導員免許証、建築士免許証、技能照査合格証書等でも免除があります。8ページの受験資格、10ページの試験の免除及び12～13ページの記入例を参照願います。なお、不明な点があれば当協会までお問合せください。
	提出方法		書留郵便又はレターパック等、配送状況がわかる方法にてお願いします。
受検手数料の徴収 (非課税)		実技試験	受検手数料は3ページの3（フローチャート図）を参照してください。 但し、外国人技能実習生など入管法別表第1の在留資格の方は、減額対象になりません。
		学科試験	一律 3,100円 （3ページの2参照）
		実技試験または学科試験を受検しない場合は、その受検手数料は不要です。	
		納付方法	所定の受検手数料を、申請受付期間内に当協会へ口座振込若しくは現金書留にて納付してください。（10月15日(水)消印有効） 口座振込（振込手数料本人負担）にて納付をお願いします。 窓口では対応しておりません。 受検申請書の右端部（領収書（控））に振込名義、振込日（見込含む）、振込金額を記入してください。 【振込先】 口座名義：富山県職業能力開発協会検定口座 振込口座：北陸銀行 富山駅前支店 普通預金 口座番号 5050790 また企業等でまとめて振込まれる場合は、様式は問いませので受検者一覧表を受検申請書に添付してください。 領収書は、受付期間終了後郵送にて送付します。 ※10万円を超える現金振込みの際には本人確認書類の提示が必要です。 （詳細は銀行窓口でご確認ください）

- (注) 1 受付期間であっても、試験会場の設備の都合により受付を打切ることや、他県で受検していただく場合があります。（取り止めた場合は受検手数料を返還します）
- 2 受検申請書受理後、申請の取り消し、受検職種の変更、受検区分の変更はできません。
また、受検手数料もお返しできません。
- 3 試験当日の健康状態あるいは、感染等の症状によっては、受検の自粛を要請する場合があります。

◇ 受検手数料

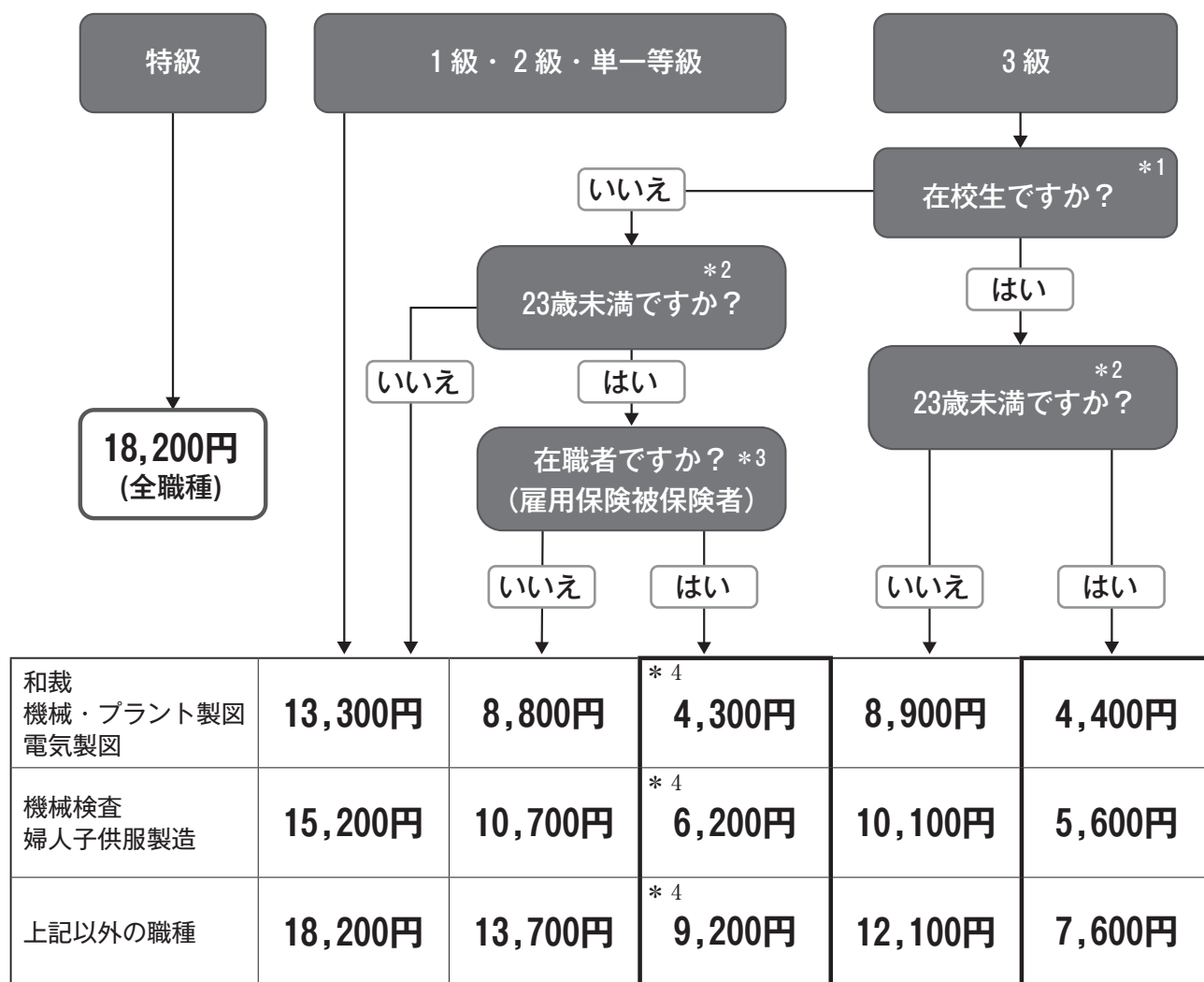
1. 学科試験・実技試験の両方を受検する場合



2. 学科試験を受検する場合

全員（級・年齢に関係なく）……………**3,100円**

3. 実技試験を受検する場合（以下フローチャート図参照）



*1 在校生とは、3級の技能検定を受検する上で次のいずれかに該当する方になります。

- (1) 公共職業能力開発施設、職業能力開発総合大学校若しくは職業能力開発大学校の訓練生、認定職業訓練施設の各訓練生（就職している方を除く）
ただし、短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている方を除く。
- (2) 高等学校又は学校教育法に基づく中等教育学校の後期課程、大学、短期大学、高等専門学校、専修学校若しくは各種学校の生徒又は学生

*2 令和7年4月1日時点で23歳未満の方（平成14年4月2日以降に生まれた方）

ただし、外国人技能実習生など入管法別表第1の在留資格の方は減額になりません。

*3 雇用保険法第4条第1項に規定する被保険者（実技試験受検申請日において雇用保険被保険者である方）

*4 職歴欄で、現在会社にお勤めされている事が確認できない場合は、別途証明（所属企業の在職証明又は雇用保険被保険者証等）が必要になります。

◇ 実施職種および受検手数料

【特級】

(18職種)

職 種	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日
			実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作業試験	
鋳 造	003	000	18,200	3,100			○ 2 / 1 午後	○ 2 / 1 午前
金 属 熱 処 理	005	000						
機 械 加 工	006	000						
非 接 触 除 去 加 工	183	000						
金 属 プ レ ス 加 工	007	000						
工 場 板 金	123	000						
め っ き	010	000						
仕 上 げ	012	000						
機 械 検 査	013	000						
ダ イ カ ス ト	014	000						
電 子 機 器 組 立 て	015	000						
電 気 機 器 組 立 て	016	000						
半 導 体 製 品 製 造	141	000						
空 気 圧 装 置 組 立 て	142	000						
油 圧 装 置 調 整	084	000						
建 設 機 械 整 備	068	000						
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	037	000						
パ ン 製 造	130	000						

【1 級、2 級、単一等級】

(34職種42作業)

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学科試験日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計 画 立 案 等 作 業 試 験	1 / 25(日)		2 / 1(日)		2 / 8(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
さ く 井	パ ー カ ッ シ ョ ン 式 さ く 井 工 事	121	010	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18				○		
	ロ ー タ リ ー 式 さ く 井 工 事	121	020	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18				○		
工 場 板 金	機 械 板 金 (7ページ 参 照)	123	030	18,200	3,100	○						○		
	数値制御タレット パンチプレス板金 (7ページ 参 照)	123	040	18,200	3,100	○						○		
機 械 検 査	機 械 検 査	013	010	15,200	3,100	○		○ 1 / 25	○					
シーケンス制御	シ ー ケ ン ス 制 御	184	010	18,200	3,100	○		○ 1 / 25	○					

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学科試験日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計 画 立 案 等 作 業 試 験	1 / 25(日)		2 / 1(日)		2 / 8(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
半導体製品製造	集積回路チップ製造	141	010	18,200	3,100		○ 1 / 25						○	
	集 積 回 路 組 立 て	141	020	18,200	3,100		○ 1 / 25						○	
空気圧装置組立て	空 気 圧 装 置 組 立 て	142	010	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18						○
油圧装置調整	油 圧 装 置 調 整	084	010	18,200	3,100	○		○ 2 / 1			○			
農業機械整備	農 業 機 械 整 備	077	010	18,200	3,100	○		○ 2 / 1			○			
冷凍空気調和 機 器 施 工	◎冷凍空気調和 機 器 施 工 (7ページ 参 照)	069	010	18,200	3,100	○		○ 2 / 1			○			
ニット製品製造	靴 下 製 造	149	030	18,200	3,100	○							○	
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメーキング	025	020	15,200	3,100	○			○					
	婦 人 子 供 既 製 服 縫 製	025	030	15,200	3,100	○		○ 1 級の み 1 / 25	○					
和 裁	和 服 製 作	027	010	13,300	3,100	○					○			
帆布製品製造	帆 布 製 品 製 造	070	010	18,200	3,100	○							○	
プ リ プ レ ス	D T P	034	036	18,200	3,100	○							○	
プラスチック成形	射 出 成 形	037	020	18,200		○			学科試験は行いません					
石 材 施 工	石 材 加 工	150	010	18,200	3,100	○					○			
パ ン 製 造	パ ン 製 造	130	010	18,200	3,100	○						○		
水産練り製品製造	か ま ぼ こ 製 品 製 造	156	010	18,200	3,100	○					○			
建 築 大 工	◎大 工 工 事	038	010	18,200	3,100	○							○	
かわらぶき	か わ ら ぶ き	039	010	18,200	3,100	○							○	
配 管	◎建 築 配 管	046	010	18,200	3,100	○		○ 1 / 25	○					
型 枠 施 工	型 枠 工 事	074	010	18,200	3,100	○		○ 1 級の み 1 / 25	○					
鉄 筋 施 工	鉄 筋 施 工 図 作 成	047	010	18,200	3,100	○ 1 / 18								○
	鉄 筋 組 立 て	047	020	18,200	3,100	○								○
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事	157	010	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18						○
防 水 施 工	塩化ビニル系シート防水工事	086	050	18,200	3,100	○					○			
	改質アスファルトシート トーチ工法防水工事	086	090	18,200	3,100	○					○			
樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	樹 脂 接 着 剤 注 入 工 事	143	010	18,200	3,100	○							○	
カーテンウォール施工	金属製カーテンウォール工事	158	010	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18			○			
自動ドア施工	自 動 ド ア 施 工	163	010	18,200	3,100	○							○	
ガ ラ ス 施 工	ガ ラ ス 工 事	050	010	18,200	3,100	○		○ 1 級の み 1 / 25	○					

の作業については、同一級の学科試験が共通となります。(詳細は11ページ参照)

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学科試験日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計画立案等 作業試験	1 / 25(日)		2 / 1(日)		2 / 8(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
バルコニー施工(単一)	金属製バルコニー工事	136	010	18,200	3,100		○ 1 / 18	○ 1 / 18				○		
機械・プラント製図	機 械 製 図 手 書 き	052	010	13,300	3,100	○ 1 / 25					○			
	◎機械製図CAD (7ページ参照)	052	015	13,300	3,100	○ 1 / 25					○			
電 気 製 図	配 電 盤 ・ 制 御 盤 製 図	053	010	13,300	3,100	○ 1 / 25							○	
金属材料試験	機 械 試 験	075	010	18,200	3,100	○		○ 1 / 25	○					
	組 織 試 験	075	020	18,200	3,100	○			○					
塗 装	銅 橋 塗 装	060	040	18,200	3,100	○							○	

◎印は、技能五輪競技職種（県内予選）です。この職種は平成15年1月1日以降に生まれた方に参加資格があります。
（14ページ参照）

【3 級】

* 下段は在校生の金額（3 ページ参照）

（13職種13作業）

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学科試験日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計画立案等 作業試験	1 / 25(日)		2 / 1(日)		2 / 8(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
造 園	造 園 工 事	062	010	18,200 12,100	3,100	○	○					○		
機 械 加 工	普 通 旋 盤	006	010	18,200 12,100	3,100	○							○	
機 械 検 査	機 械 検 査	013	010	15,200 10,100	3,100	○								○
電子機器組立て	電 子 機 器 組 立 て	015	010	18,200 12,100	3,100	○								○
シーケンス制御	シ ー ケ ン ス 制 御	184	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て	067	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
和 裁	和 服 製 作	027	010	13,300 8,900	3,100	○					○			
家 具 製 作	家 具 手 加 工	124	010	18,200 12,100	3,100	○						○		
プラスチック成形	射 出 成 形	037	020	18,200 12,100	3,100	○							○	
建 築 大 工	大 工 工 事	038	010	18,200 12,100	3,100	○							○	
配 管	建 築 配 管	046	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
型 枠 施 工	型 枠 工 事	074	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
機械・プラント製図	機 械 製 図 CAD (7ページ参照)	052	015	13,300 8,900	3,100	○ 1 / 25					○			

【参考】学科試験の概要

等級区分	試験の形式	問題数	試験時間
特 級	五肢択一法	50題	2 時間
1 級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分
2 級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分
3 級	真偽法	30題	1 時間
単一等級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分

1. 以下の作業は実技試験当日、特別教育修了証等を携行してください。

工場板金	機械板金	1・2級	動力プレス of 金型取付等の特別教育の修了証等
工場板金	数値制御タレットパンチプレス板金		

2. 以下の作業は実技試験当日、免許証等を携行していない場合は受検が認められません。

冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	1・2級	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等
------------	------------	------	---------------------------

3. 機械製図 CAD 作業について、試験会場には限りがありますので申請前にお問合せください。
また CAD ソフトを持込まれる場合、会場設備と確認が必要ですので合わせてお問合せください。
4. 実技と学科共に免除の方（D 申請）は、公示の職種（4～6 ページ記載）以外でも申請できます。
（この場合受検手数料は不要です）
5. 実技試験において待ち時間が生じる場合があります。
6. 試験の概要や前年度の試験問題・解答は、JAVADA（中央職業能力開発協会）のホームページ（技能検定サイト（<https://www.javada.or.jp/jigyoku/gino/giken.html>））にて、閲覧できます。
7. 前年度の試験問題・解答のコピーを希望される方は、事前に当協会へ希望内容を電話連絡されてからお越しください。（有料：一部500円）
8. 問題集の申込みは、15ページの該当欄に記入され当協会へ FAX 願います。
9. その他、不明な点は当協会へお問合せ願います。



◇ 受検資格（技能検定の受検に必要な実務経験年数）

級 別 受検対象者		特 級	1 級			2 級		3 級 (※4)	単一 等級
		1 級 合格後	2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後			
実 務 経 験 の み			7			2		0 (※5)	3
検 定 職 種 に 関 す る 学 科 ・ 訓 練 科 又 は 免 許 職 種 に 限 る (9 ページ参照)	専 門 高 校 卒 業 (※1) 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業		6			0		0	1
	短大・高専・高校専攻科卒業(※1) 専 門 職 大 学 前 期 課 程 修 了 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業		5			0		0	0
	大学卒業(専門職大学前期課程修了者を除く)(※1) 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業		4			0		0	0
	専修学校(※2)又は 各 種 学 校 卒 業 (厚生労働大臣が指定したものに限る)	(800 h 以上)	6	2	4	0	0	0 (※6)	1
		(1600 h 以上)	5			0		0 (※6)	1
		(3200 h 以上)	4			0		0 (※6)	0
	短期課程の普通職業 訓練修了(※3※8)	(700 h 以上)	6			0		0 (※7)	1
	普通課程の普通職業 訓練修了(※3※8)	(2800 h 未満)	5			0		0	1
		(2800 h 以上)	4			0		0	0
	専 門 課 程 又 は 特 定 専 門 課 程 の 高 度 職 業 訓 練 修 了 (※3※8)		3	1	2	0		0	0
	応 用 課 程 又 は 特 定 応 用 課 程 の 高 度 職 業 訓 練 修 了 (※8)		1			0		0	0
	指 導 員 養 成 課 程 の 指 導 員 養 成 訓 練 修 了 (※8)		1			0		0	0
	職 業 訓 練 指 導 員 免 許 取 得		1			—	—	—	0
	高 度 養 成 課 程 の 指 導 員 養 成 訓 練 修 了 (※8)		0			0	0	0	0

※1 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。

※2 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除きます。

※3 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなします。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。

※4 3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者も受検できます。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判断された者も受検できます。

※5 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとします。

※6 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与します。

※7 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。

※8 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与します。

注1 経験年数は、受付締切日を基準とします。

注2 下位の級合格後の実務経験で受検をする場合は、その（下位）合格証書の写しを必ず添付してください。
2級合格後・3級合格後とは、合格年月日が起算日になります。

◇ 技能検定職種に関する学科一覧表

検定職種に関する学科は、以下のとおりです。

職 種	検定職種に関する学科	職 種	検定職種に関する学科
鋳 造	冶金科、金属工学科、機械科	帆 布 製 品 製 造	被服科
金 属 熱 処 理	冶金科、金属工学科、機械科	プ リ プ レ ス	印刷科
機 械 加 工	機械科	石 材 施 工	建築科、土木科
非 接 触 除 去 加 工	機械科	パ ン 製 造	菓子科、製パン科
金 属 プ レ ス 加 工	機械科	水 産 練 り 製 品 製 造	水産製造科
工 場 板 金	機械科	建 築 大 工	建築科、大工科
め つ き	金属工学科、工業化学科、 化学工学科	か わ ら ぶ き	建築科
仕 上 げ	機械科	配 管	機械科、造船科、建築科
機 械 検 査	機械科	型 枠 施 工	建築科、土木科
ダ イ カ ス ト	冶金科、金属工学科、機械科	鉄 筋 施 工	建築科、土木科
電 子 機 器 組 立 て	電子科、電気科	コ ン ク リ ート 圧 送 施 工	建築科、土木科
電 気 機 器 組 立 て	電子科、電気科	防 水 施 工	建築科
半 導 体 製 品 製 造	機械科、電気科、電子科	樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	建築科
空 気 圧 装 置 組 立 て	機械科	カ ー テ ン ウ ォ ール 施 工	建築科
油 圧 装 置 調 整	機械科	自 動 ド ア 施 工	機械科、電気科、電子科、 建築科
建 設 機 械 整 備	機械科	バ ル コ ニ ー 施 工	建築科
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	機械科、電気科、工業化学科	ガ ラ ス 施 工	建築科
さ く 井	土木科、地学科	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	機械科、金属工学科、溶接工学科、 化学工学科、工業化学科
シ ー ケ ン ス 制 御	電子科、電気科	電 気 製 図	電気科
農 業 機 械 整 備	機械科	金 属 材 料 試 験	金属工学科、機械科
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	設備科	塗 装	建築科、工芸科、塗装科
ニ ッ ト 製 品 製 造	紡織科	造 園	造園科
婦 人 子 供 服 製 造	被服科、服装科、洋裁科	内 燃 機 関 組 立 て	自動車科
和 裁	被服科、服飾科、和裁科	家 具 製 作	工芸科

◇ 試験の免除

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実 技 試 験 の み 合 格	実技の全部	—	—	—	—	※ 1
	学 科 試 験 の み 合 格	学科の全部	—	—	—	—	※ 1
1 級	技 能 検 定 合 格	—	学科の全部			—	
	実 技 試 験 の み 合 格	—	実技の全部			—	※ 2
	学 科 試 験 の み 合 格	—	学科の全部			—	※ 2
2 級	技 能 検 定 合 格	—	—	学科の全部		—	
	実 技 試 験 の み 合 格	—	—	実技の全部		—	※ 2
	学 科 試 験 の み 合 格	—	—	学科の全部		—	※ 2
3 級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	学科の全部	—	
	実 技 試 験 の み 合 格	—	—	—	実技の全部	—	※ 2
	学 科 試 験 の み 合 格	—	—	—	学科の全部	—	※ 2
単 一 等 級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	—	学科の全部	
	実 技 試 験 の み 合 格	—	—	—	—	実技の全部	※ 2
	学 科 試 験 の み 合 格	—	—	—	—	学科の全部	※ 2

※ 1 実技試験又は学科試験に合格した日から 5 年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効

※ 2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備考
			特級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			－	学科の全部			学科の全部	
応用課程の高度職業訓練における 技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5 年	学科の全部			学科の全部	※ 3	
		2 年	－	学科の全部			学科の全部	※ 3
			－	－	学科の全部		学科の全部	※ 3
専門課程の高度職業訓練における 技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4 年	－	学科の全部			学科の全部	※ 3
		1 年	－	－	学科の全部		学科の全部	※ 3
			－	－	学科の全部		－	※ 3
普通課程の普通職業訓練における 技能照査合格	技能照査合格後 2 年（2,800 時間以上なら 1 年）の実務経験		－	－	学科の全部		学科の全部	※ 3
			－	－	学科の全部		－	※ 3
			－	－	学科の全部		－	※ 3
短期課程の普通職業訓練について 修了時試験合格かつ修了	1 級 技 能 士 コー ス		－	学科の全部			－	※ 3
	2 級 技 能 士 コー ス		－	－	学科の全部		－	※ 3
	単一等級技能士コース		－	－	－	－	学科の全部	※ 3
中央技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部及び学科の全部			実技の全部 学科の全部	※ 1
都道府県技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部			実技の全部	※ 1
技能五輪全国大会における技能証			－	実技の全部	－	－	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証			－	－	実技の全部		－	※ 2
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		－	－	実技の全部		－	※ 2
	学科部門の技能証		－	－	学科の全部		－	※ 2

※ 1 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

※ 2 平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効

※ 3 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準じる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の訓練課程に応じて、試験を免除する。

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲				備考	
		特級	1 級	2 級	3 級		単一等級
建築士法による 1 級建築士試験若しくは 2 級建築士試験に合格した者又は 1 級建築士若しくは 2 級建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種及びブロック 建築職種に係る学科試験の全部		—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による 木造建築士試験に合格した者又は 木造建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種に係る学科試験の全部		—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1 級の技能検定	—	和裁職種に係る実技試験の全部		—	—	
	2 級の技能検定	—	—	和裁職種に係る実技試験の全部	—	—	

◇ 特定職種における学科試験免除の特例

下表の「学科試験共通作業」欄において、同一枠内の作業は同一級に限り、学科試験問題が共通になっています。

従って、同じ枠内の1つの作業の学科試験に合格済であれば、同一級に限り、同枠内における他の作業を受検する場合には、その学科試験の免除申請ができます。

なお、この場合には当該学科試験合格通知の写しを受検申請書に添付してください。

検定職種	学科試験共通作業	検定職種	学科試験共通作業
機械加工 〔特記事項〕	普通旋盤 数値制御旋盤 立旋盤	ダイカスト	ホットチャンバダイカスト コールドチャンバダイカスト
	フライス盤 数値制御フライス盤	婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメイキング 婦人子供既製服縫製
	ボール盤 数値制御ボール盤	紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き 印刷箱製箱
	横中ぐり盤 ジグ中ぐり盤	鉄筋施工	鉄筋施工図作成 鉄筋組立て
	平面研削盤 数値制御平面研削盤 円筒研削盤 数値制御円筒研削盤 心無し研削盤	機械・プラント製図	機械製図手書き 機械製図CAD
	ホブ盤 数値制御ホブ盤 歯車形削り盤 かさ歯車歯切り盤		
〔特記事項〕 平成19年以前に、数値制御旋盤、数値制御フライス盤、数値制御ボール盤、マシニングセンタの各作業のうち、いずれかの学科試験に合格済の場合は、平成20年度以降の受検申請において、当該4作業全ての学科試験が免除対象になります。 免除申請される場合は当該学科試験合格通知の写しを受検申請書に添付してください。			

◇ 合格発表

技能検定合格者（実技試験及び学科試験の両方に合格された方）は、富山県商工労働部多様な人材活躍推進室労働政策課から合格通知が送付されます。

また、富山県のホームページ（<https://www.pref.toyama.jp/>）に合格者の受検番号が掲載されます。

実技試験または、学科試験のどちらか片方のみ合格された方には、当協会から一部合格通知を送付します。

不合格の方には通知はありません。

（この合格通知は、次回の免除申請に必要ですので、大切に保管してください。）

なお、合否結果に関する電話でのお問合せには、一切応じかねますのでご了承ください。

◇ 試験結果の閲覧

この技能検定の結果については、個人情報の保護に関する法律第69条第2項の規定により、下記のとおり閲覧することができます。

なお、電話、はがき、電子メール等による請求はできません。

1. 閲覧請求できる人：受検者本人
2. 持参するもの：受検票及び本人確認できる書類（運転免許証、旅券など写真付きの証明書）
3. 閲覧内容：実技試験の製作等作業試験、判断等試験、計画立案等作業試験のそれぞれの得点及び学科試験の得点
4. 閲覧場所：富山県商工労働部多様な人材活躍推進室労働政策課（県庁東別館2階）
5. 閲覧期間及び時間：合格発表の日から1ヶ月間（土・日・祝日を除く）、午前8時30分から午後5時まで

◇ 個人情報の保護について

当協会は、技能検定に関連して収集した個人情報について、個人情報保護に関する法令・規範を遵守し、慎重かつ適切に取り扱います。なお、技能検定事業に協力する職業能力開発施設や、関係業種団体等と共同で利用する場合がありますが、その場合にも適切な管理を行います。

◇ 記入例

技能検定受検申請書

氏名を忘れずに
記入してください

富山県知事 殿

令和 7 年 10 月 日

氏 名 協会 太郎

●受検申請時に本人確認書類（運転免許書、マイナンバーカード等）の写しを添付してください。

●試験の免除を受ける場合は、証明書類の写しを添付してください。

職 種	プラスチック成形	職種番号	037	等級区分	受 検 区 分	受検番号
作 業	射出成形	作業番号	020	特級	A 甲 実技・学科とも受検	※
(フリガナ)	キョウ カイ タ ロウ	性 別	男	1 級	A 乙 学科のみ受検(免除なし)	
氏 名	協会 太郎	性 別	女	2 級	A 丙 実技のみ受検(免除なし)	
生年月日	昭和 60 年 10 月 5 日生(満 40 歳 0 ヶ月)	試験会場	※実技	3 級	B 学科受検(実技免除)	
				単一等級	C 実技受検(学科免除)	
					D 実技・学科とも免除	
住 所	〒 930-0094 (TEL) 富山市安住町7-18 安住町第一ビル2階					自宅 (076) 432-9887 携帯 (090) 1234-5678
受 検 歴	学 校 名	学科又は課程	所 在 地	在 学 期 間	卒業・中退の別	
	能開高校	機械科	〇〇市 × × × 123-4	H13 年 4 月 ~ H16 年 3 月	卒業	
	最近のものから順に記入してください。大学院については記入不要です					年 月 ~ 年 月
	訓練施設名	訓 練 科	所 在 地	訓 練 期 間	中退の場合は卒業 された学校も選って 記入してください	
	職業能力開発校は 訓練歴に記入してください			年 月 ~ 年 月		
				年 月 ~ 年 月		
	事 業 所 名	職 務 内 容	所 在 地	在 職 期 間		
	(株)能開工業	射出成形	〇〇市 × × × 567-89	H19 年 4 月 ~ R7 年 9 月 (18 年 6 ヶ月)		
	(株)能開機械	射出成形	〇〇市 ☆ ☆ ☆ 432-70	H16 年 4 月 ~ H19 年 3 月 (3 年 0 ヶ月)		
	現在 (最近) のものから順に 記入してください			年 月 ~ 年 月 (年 ヶ月)		
受検される作業が分かるように 記入してください			(計 20 年 6 ヶ月)			
資 格	技能検定合格状況 [既に合格している方のみ記入]	等 級 区 分	合格年月日	年 月 日	受検資格判定	
		合格職種名	取 得 地		※	
		合格作業名	合格番号	第 号		
試 験 の 免 除	試験、検定、免許等の名称	作業又は科目名	実技免除資格判定			
	1 実技試験合格	8 商工会和裁	取 得 年 月 日	年 月 日	※	
	6 技能証取得	9 その他	取 得 地	都 道 府 県		
	7 検定委員歴		合 格 番 号	第 号		
	試験、検定、免許等の名称	作業又は科目名	学科免除資格判定			
	1 学科試験合格	5 向上訓練	取 得 年 月 日	H21 年 10 月 2 日	※	
	2 技能検定合格	6 技能証	取 得 地	富山 都 道 府 県		
	3 技能照査合格	7 検定委員歴	合 格 番 号	第 富0000 号		
4 指導員免許	9 その他					

この場合は学科試験合格通知の
写しを添付してください

写 真 票

職 種	プラスチック成形		※ 受検番号
作 業	射出成形		
試験会場 ※実技			※学科
等級区分	特 級 1 級 2 級 3 級 単一等級		
(フリガナ)	キョウ カイ タ ロウ		
氏 名	協 会 太 郎		
住 所	〒 930-0094 富山市安住町7-18 安住町第一ビル2階		
(TEL)	自宅 (076) 432-9887 携帯 (090) 1234-5678		
勤務先名 (学校名)	(株)能開工業		
所 在 地	〒 000-0000 富山市 ×××567-89		
(TEL)	(076) 000-0000		
受検資格判定 ※	実技免除資格判定 ※	学科免除資格判定 ※	

写 真

縦 4 cm × 横 3 cm
写真の裏面に級、作業、氏名を
書いて貼って下さい。

〔申請前 6 ヶ月以内に撮影
した正面、脱帽半身像の
ものとする。〕

手 数 料 収 納	
実技手数料収納済印	学科手数料収納済印
※	※
円	円
計	円

領収書(控)

※
No

協 会 太 郎 様

個人名か団体名を
必ず記入してください

企業等で複数受検
者分をまとめて
領収書 1 枚希望の
場合は合計金額を
記入してください

¥ **18,200**

但し、技能検定手数料(非課税)

振込名義 **協 会 太 郎**

振 込 日 **〇月〇日**
(見込含む)

振込金額 ¥ **18,200**

金額は受検区分によって異なりますので、
4～6 ページを確認して記入してください

領 収 書

※
No

協 会 太 郎 様

¥ **18,200**

但し、技能検定手数料(非課税)

富山県職業能力開発協会

富山市安住町7-18
TEL (076) 432-9883

◇ 技能五輪富山県予選案内

この富山県予選は、第64回技能五輪全国大会へ参加する代表選手を選抜するために行います。

1. 実施職種及び参加手数料（円）

五輪競技職種	対応する技能検定作業	手数料	五輪競技職種	対応する技能検定作業	手数料
冷 凍 技 術	冷凍空気調和機器施工	18,200	電 気 溶 接		9,200
建 築 大 工	大 工 工 事	18,200	電 工		9,200
配 管	建 築 配 管	18,200	西 洋 料 理		9,200
機 械 製 図	機 械 製 図 C A D	13,300			

（注）電気溶接、電工、西洋料理は技能五輪単独職種です。

2. 参加資格

平成15年1月1日以降に生まれた方

3. 参加申込方法

2ページの受検申請方法を参照のうえ、ピンク色の技能検定受検申請書に必要事項を記入し、受付期間内にお申し込みください。

なお、申請書を受理した後は、競技に欠席された場合も含めて、受検手数料はお返しできません。

また、上記1.の「対応する技能検定作業」に該当する2級技能検定（実技試験）受検申請者については、その申請をもって参加申込に代えます。

4. 競技の実施方法

2級技能検定の実技試験と同時に行います。（単独で実施する職種もあります。）

なお、冷凍空気調和機器施工作業については、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を試験当日携行していない場合は、競技参加が認められません。

5. 全国大会出場者

この競技大会の成績優秀者は、当協会会長の推せんにより、全国大会に出場することができます。

前年の全国大会において敢闘賞以上の成績を収められ、所属企業等の推薦を引続き得られる場合、競技大会を受けなくても当協会会長の推せんを受けることができます。

また2次予選がある職種について、前年度全国大会に出場した選手は競技大会を受けなくても2次予選への推薦を受ける事が出来ます。（競技大会：1次予選、2次予選がある職種：旋盤・電子機器組立て）

（詳細については、当協会へお問合せください。）

6. 特 典

技能五輪県予選で、2級技能検定の実技試験の合格点以上の成績を収めた方には、技能証が交付され当該職種（作業）の2級技能検定実技試験の免除資格が与えられます。

7. そ の 他

職種別連絡会等が随時開催されていますので、技能五輪全国大会への参加を目指している学校・会社様は、事前に当協会へご相談ください。

技能検定問題集申込書

No. _____

当協会では、1・2級のみ取扱いをしております

※単価は消費税10%の税込

●【1・2級】新版 技能検定学科試験問題 解説集				
No.	収録職種（作業）	単価	数量	金額
902集	配管	3,300		
903集	塗装	3,300		
904集	型枠施工	1,650		
905集	鉄筋施工	2,200		
908集	冷凍空調和機器施工・熱絶縁施工	2,750		
909集	仕上げ	2,750		
910集	機械・プラント製図	2,420		
911集	機械検査	2,200		
912集	機械加工	3,300		
913集	造園	2,200		
914集	金属プレス加工	2,200		
915集	金属材料試験	2,860		
916集	鉄工	3,300		
917集	建築板金	2,860		
919集	めっき・ダイカスト	3,300		
921集	電子機器組立て	1,980		
922集	電気機器組立て	3,300		
924集	油圧装置調整	1,760		
931集	左官・タイル張り	2,750		
932集	建築大工・畳製作	2,860		
933集	防水施工（前期）	3,080		
935集	とび・かわらぶき	2,750		
936集	サッシ施工・ガラス施工	2,970		
937集	プラスチック成形	3,080		
●【1・2級】技能検定学科試験問題 解説集				
第4集	金属熱処理	2,420		
第11集	建築図面製作・テクニカルイラストレーション	2,200		
第18集	建設機械整備	1,650		
●平成22～24年度技能検定試験問題集 24年実技、要素概要含む				
321集	機械保全	2,200		
●平成26～28年度技能検定試験問題集 28年実技、要素概要含む				
341集	左官	1,650		
350集	かわらぶき	1,760		
●平成29～31年度技能検定試験問題集 31年実技、判断概要含む				
362集	プラスチック成形	2,090		
364集	とび	1,650		
365集	金属熱処理	3,190		
366集	仕上げ	2,420		
367集	機械加工	3,740		

問題集、解説集の内容は、中央職業能力開発協会のホームページ（技能検定サイト（<https://www.javada.or.jp/jigyuu/gino/giken.html>）の受検参考図書等のご案内）にて、ご覧いただけます。

住 所 〒
氏 名（会社名）
電話番号（確実に連絡がとれる番号を記入してください）

FAX 番号
購入金額合計 ￥
○印をつけてください
支払方法 ・ 現金 ・ 振込
問題集受取方法 ・ 窓口引換 ・ 宅急便（送料はお客様負担）

●平成29・30・令和元年度技能検定試験問題集 元年実技、判断概要含む				
No.	収録職種（作業）	単価	数量	金額
369集	建築大工	1,760		
370集	油圧装置調整	2,090		
371集	空気圧装置組立て	1,980		
●平成30・31年度技能検定試験問題集 31年実技、判断概要含む				
372集	建設機械整備	1,870		
●平成30・令和元・2年度技能検定試験問題集 2年実技、判断概要含む				
373集	防水施工	2,750		
374集	塗装	2,530		
375集	電気機器組立て	2,310		
376集	半導体製品製造	1,980		
377集	型枠施工	1,870		
378集	鉄筋施工	1,870		
379集	機械検査	2,090		
380集	機械・プラント製図	2,310		
●平成30・31・令和3年度技能検定試験問題集 3年実技、判断概要含む				
381集	金属プレス加工	1,980		
●令和元・2・3年度技能検定試験問題集 3年実技、判断概要含む				
382集	配管	1,870		
●令和2～4年度技能検定試験問題集 4年実技、判断概要含む				
383集	建築板金	2,200		
384集	左官	1,760		
385集	熱絶縁施工／冷凍空調和機器施工	2,420		
386集	建築大工	1,870		
387集	油圧装置調整	2,200		
388集	空気圧装置組立て	2,090		
●令和3～5年度技能検定試験問題集 5年実技、判断概要含む				
389集	プラスチック成形	2,860		
390集	造園	1,760		
391集	とび	1,870		
392集	金属熱処理	3,410		
393集	仕上げ	2,530		
394集	建設機械整備	2,200		
395集	塗装	2,970		
396集	機械検査	2,200		
●令和4～6年度技能検定試験問題集 6年実技、判断概要含む				
397集	機械加工	3,850		
398集	電気機器組立て	1,980		
399集	防水施工	3,080		
400集	シーケンス制御	2,200		
401集	半導体製品製造	2,090		
402集	配管	1,980		

富山県職業能力開発協会

〒930-0094 富山市安住町7-18
安住町第一生命ビル2階
TEL(076)432-9887

※必要事項を漏れなく記入のうえ、当協会へFAXしてください。受信後に確認の電話をいたします。
当協会では在庫しておりませんので確認の電話後、発注いたします。（納品までに1週間程度必要）
※代金引換はしておりません。振込口座は指定の口座がありますので、確認電話時に説明致します。

厚生労働省委託事業

令和7年度「若年技能者人材育成支援等事業」のご案内

1. 事業の目的

若者のものづくり離れ、技能離れが見られるなか、若者が進んで技能者を目指す環境の整備や産業の基盤となる高度な技能を有する技能者の育成等が課題となっており、本事業を推進することによって、若年技能者の人材育成、技能尊重気運の醸成等を図る。

2. 本事業における具体的な取組み

(1)ものづくりマイスターを活用した人材育成

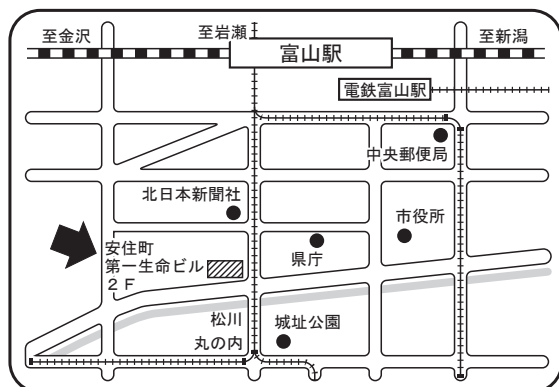
- ものづくりマイスターの派遣による実技指導(出前講座)の実施
 - ・ 中小企業・業界団体・高等学校等へ派遣し、技能検定や技能競技大会の課題等を活用した実技指導
- ものづくりマイスターの派遣による「ものづくりの魅力」の発信
 - ・ 小中学校等へ派遣し、ものづくり教室を開催
 - ・ 地域の要請、及び企業・団体主催のイベントと連携し、ものづくり教室を開催



●ものづくりマイスターの高度な熟練技能を肌で感じとれます！

(2)地域における技能振興事業

- 技能五輪全国大会県単独予選の実施支援
- 技能五輪全国大会、若年者ものづくり競技大会の出場者等への支援



富山県職業能力開発協会

〒930-0094

富山市安住町7-18 安住町第一生命ビル

2階「技能検定」

TEL(076)432-9883(代) FAX(076)432-9894

HP <https://www.toyama-noukai.or.jp/>

3階「若年技能者人材育成支援等事業」

TEL(076)432-8870 FAX(076)432-9888

HP <https://www.toyama-noukai.or.jp/ginou/index.html>